

AIPECHOC700 600x400

Intérieur/extérieur
inox AISI304



ATOUTS



Stockage spécial chocolat



Epaisseur 70mm



Ventilation verticale
optimisée



Entrée des grilles
en 600



Groupe tropicalisé pour
ambiance 43°C et 65%
d'humidité



Evaporateur avec traitement
anti-corrosion renforcé



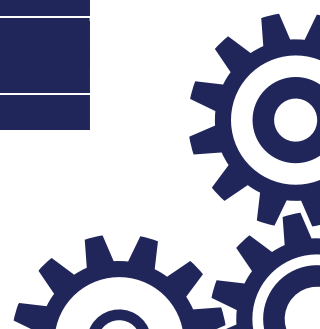
Contrôle d'hygrométrie
(maxi 50%)

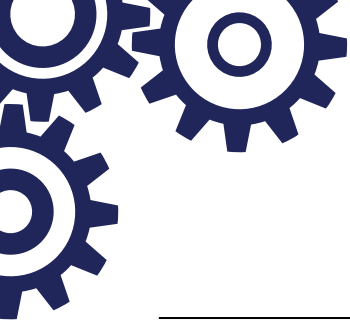
Les caractéristiques

DIMENSIONS	L 780 x p 680 x h 2000mm
DOTATIONS	20 paires de glissières en L
POIDS	140 Kg
TEMPERATURE TN	+13°C / +16°C
VOLUME BRUT	505 Litres
PUISSANCE FRIGO A - 10°C	425 Watts
ALIMENTATION	230 V - 50 Hz
PUISSANCE ABSORBEE	425 Watts
REGULATION	Thermostat électronique

Le descriptif

Intérieur/Extérieur inox AISI 304 sauf dos extérieur	Évaporateur traité anti-corrosion
Pieds inox réglables en hauteur	Panneau de commande électronique avec sonde NTC
Joints de portes magnétiques	Groupe logé tropicalisé, ambiance +43°C et 65% d'humidité
Isolation en polyuréthane sans CFC expansé injecté à haute pression 70 mm	Armoire à chocolat avec contrôle d'hygrométrie
Angles intérieurs arrondis	Capacité 40 niveaux avec un pas : 30 mm
Réévaporation automatique des eaux de dégivrage	Fermeture à clef
Dégivrage électrique	Porte ferrage à droite avec arrêt à 100°, Fermeture avec rappel automatique
Gaz réfrigérant R290	Ferrage réversible
Froid ventilé, avec arrêt de ventilation à l'ouverture de porte	





Circulation d'air optimisée









Régulation Dixel







Paramétrée d'usine

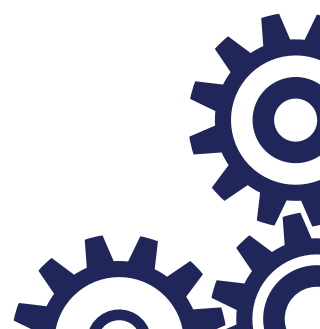
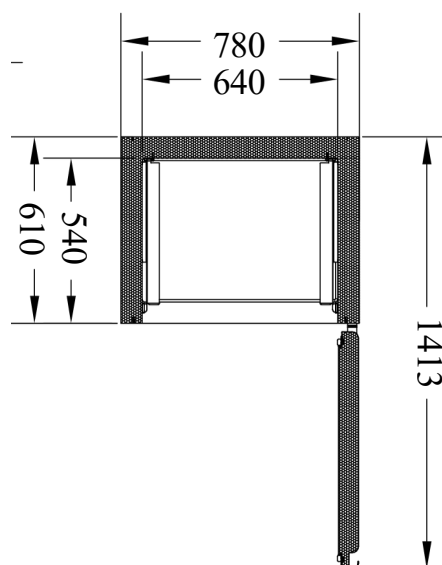
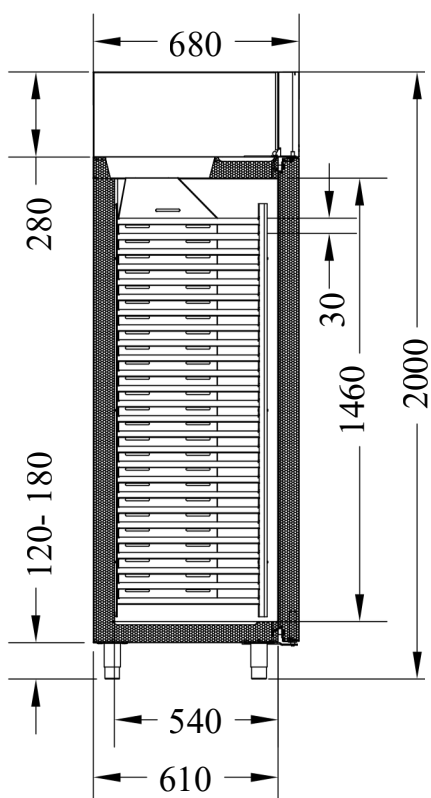


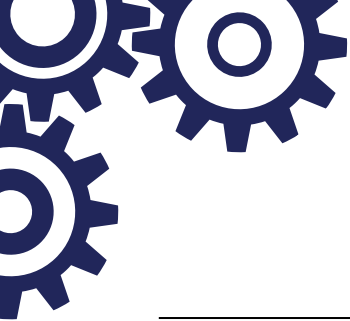
Les touches

-  Pour afficher et modifier le point de consigne cible de la température (SET_TEMP).
-  Pour afficher et modifier le point de consigne cible de l'hygrométrie (SET_RH). Dans le mode programmation, permet de choisir un paramètre ou de confirmer une opération.
-  Dans le mode programmation, permet de naviguer dans la liste des paramètres ou d'augmenter la valeur affichée.
-  Pour démarrer un dégivrage manuel, appuyer sur cette touche pendant au moins 3 secondes. Dans le mode programmation, permet de naviguer dans la liste des paramètres ou de diminuer la valeur affichée.
-  Allume et éteint les lumières, si présent (oA1 = lig).
-  Allume et éteint l'appareil.

Les touches combinées

-  +  Pour verrouiller ou déverrouiller le clavier.
-  +  Pour entrer dans le mode programmation
-  +  Pour sortir du mode programmation.





ANPECHOC700 600x400

EXTÉRIEUR LAQUÉ NOIR
INTÉRIEUR INOX



ATOUTS



Stockage spécial chocolat



Epaisseur 70mm



Ventilation verticale optimisée



Entrée des grilles en 600



Groupe tropicalisé pour ambiance 43°C et 65% d'humidité



Evaporateur avec traitement anti-corrosion renforcé



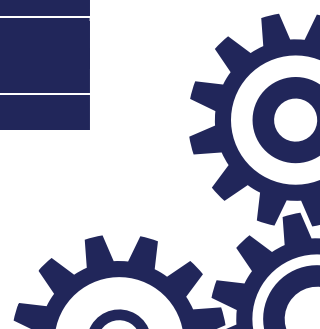
Contrôle d'hygrométrie (maxi 50%)

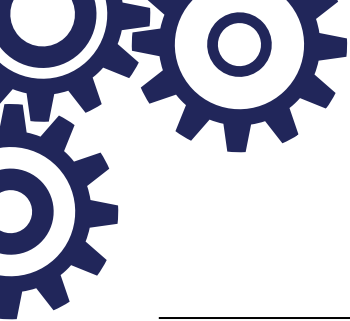
Les caractéristiques

DIMENSIONS	L 780 x p 680 x h 2000mm
DOTATIONS	20 paires de glissières en L
POIDS	140 Kg
TEMPERATURE TN	+13°C / +16°C
VOLUME BRUT	505 Litres
PUISSANCE FRIGO A - 10°C	425 Watts
ALIMENTATION	230 V - 50 Hz
PUISSANCE ABSORBEE	425 Watts
REGULATION	Thermostat électronique

Le descriptif

Intérieur inox / extérieur laqué noir	Évaporateur traité anti-corrosion
Pieds inox réglables en hauteur	Panneau de commande électronique avec sonde NTC
Joints de portes magnétiques	Groupe logé tropicalisé, ambiance +43°C et 65% d'humidité
Isolation en polyuréthane sans CFC expansé injecté à haute pression 70 mm	Armoire à chocolat avec contrôle d'hygrométrie
Angles intérieurs arrondis	Capacité 40 niveaux avec un pas : 30 mm
Réévaporation automatique des eaux de dégivrage	Fermeture à clef
Dégivrage électrique	Porte ferrage à droite avec arrêt à 100°, Fermeture avec rappel automatique
Gaz réfrigérant R290	Ferrage réversible
Froid ventilé, avec arrêt de ventilation à l'ouverture de porte	





Circulation d'air optimisée









Régulation Dixel







Paramétrée d'usine



Les touches

-  Pour afficher et modifier le point de consigne cible de la température (SET_TEMP).
-  Pour afficher et modifier le point de consigne cible de l'hygrométrie (SET_RH). Dans le mode programmation, permet de choisir un paramètre ou de confirmer une opération.
-  Dans le mode programmation, permet de naviguer dans la liste des paramètres ou d'augmenter la valeur affichée.
-  Pour démarrer un dégivrage manuel, appuyer sur cette touche pendant au moins 3 secondes. Dans le mode programmation, permet de naviguer dans la liste des paramètres ou de diminuer la valeur affichée.
-  Allume et éteint les lumières, si présent (oA1 = lig).
-  Allume et éteint l'appareil.

Les touches combinées

-  +  Pour verrouiller ou déverrouiller le clavier.
-  +  Pour entrer dans le mode programmation
-  +  Pour sortir du mode programmation.

